



Agip metalStanz ST 120 AE

Agip metalStanz ST 120 AE ist ein hochlegierter, nicht wassermischbarer Hochleistungsumformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen und sehr hohem Anteil an Hochdruck-Additiven.

Physikalische Eigenschaften:

Farbzahl	5		
Viskosität (40°C)	109	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	999	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	180	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	4-50A3	Korr.- Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- sehr ergiebiges, mineralölbasisches Umformöl, enthält polare Wirkstoffe
- nicht wassermischbar , chlorfrei
- hinterläßt einen dünnen öligen Film, der durch wässrige neutrale bzw. alkalische Reiniger entfernbar ist
- hoher Anteil an EP-Additiven

Einsatzmöglichkeiten:

Agip metalStanz ST 120 AE ist vorwiegend als Tiefzieh-, Fließpress- und Feinschneidöl zur Bearbeitung von Eisenwerkstoffen geeignet, auch für hochfeste Chromnickelstähle einsetzbar. Agip metalStanz ST 120 AE ist zur Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 04.2010
Druck: 01.04.2010 10:12
0717

Änderungen vorbehalten